

# SKY2102ZP-II 全自动配样器

## 产品介绍

SKY2102ZP-II新一代全自动配样器,运用质量法配样原理,自动配置满足辛烷值及十六烷值测定所需的标准燃料和校验燃料。设备配置进口高精度动态电子天平,软件自动计算并控制整个配样过程,并可智能从外部油箱抽油补充至油料储罐,能持续、精确、快速、安全的为用户配置各种参比燃料。

## 配样精度符合

- ASTM D2699、GB/T 5487、EN ISO 5164、IP 237
- ASTM D2700、GB/T 503、EN ISO 5163、IP 236
- ASTM D613、GB/T 386、ISO 5165、IP 41

## 产品特点

- 根据设定配样量和参比燃料的O.N./CN,按质量比自动配制标准燃料和校验燃料
- 采用15"彩色触摸屏电脑,操控简便,信息丰富直观,可实时显示设备工作状态、配样过程及相关数据等
- 内置6个油料储罐,软件实时显示每个储罐内油量
- 配置6个进口高扬程、耐腐蚀、低噪音远程抽样泵,实现远程自动补液
- 燃料配置快速精准,配置1L油量仅需3~4分钟
- 内置4种常规配样方案供用户直接调用,也可以自定义配样
- 用户可根据实际情况调整原料油品的名称、密度、O.N./CN值等参数,设备自动记录、计算并调整所需原料油品量
- 可存储不少于5000条记录,并提供数据查询等管理功能
- RJ-45网络接口,支持连接LIMS系统
- 配制过程中保持全封闭,最大限度减少操作人员与有毒样品的接触时间,保障操作人员的职业安全与健康



## 技术参数

适用方法

配样精度符合: GB/T 386,ASTM D613,IP 41,ISO 5165  
GB/T 5487,ASTM D2699,ISO 5164,IP 237  
GB/T 503,ASTM D2700,ISO 5163,IP 236

配样精度

$\pm 0.01$  O.N./CN 或  $\leq 0.1g$

配样容量

100 ~ 1000mL

配样速度	单次配样速度约3~4分钟(配制1L油样)
内置油料储罐	最多6个,可自动从远程油箱抽油补液
内置油料储罐容量	10L/个
天平最大称量值	2200g
天平最小称量值	0.5g
配样方式	按质量比自动配样
配样原料加入方式	自动远程补液/手动
安全性	<p>电路过载断电保护</p> <p>内置油料储罐低油量报警,或自动远程抽油补液</p> <p>远程油箱缺油时自动报警并停止抽油</p> <p>配样室自动检测容器,无容器不配样</p> <p>配样结束后自动开启排风扇排出经吸附过滤后的气体</p>
操作界面	15英寸彩色触摸屏
数据存储	可自动存储不少于5000条记录
通讯接口	USB,RJ-45网络端口
数据输出	LIMS,USB
整机功率	<250W
仪器使用环境	<p>温度:5~35°C</p> <p>湿度:≤80% RH</p>
仪器电源	AC220V±10%, 50/60Hz
外形尺寸	500mm宽×750mm深×1720mm高
仪器净重	86kg